

Inquiry Announcement 询价公告

Manyetik Separatör Tambur Milinin İşlenmesi 除铁器滚筒轴加工

- Manyetik separatörün ön tambur yatak rulmanı dağılmış ve tambur milinde (rulman yatağı tarafında) deformasyon oluşmuştur. 除铁器前滚筒轴承损坏，滚筒轴侧面发生变形。
- Tambur mili rulman yatağına göre işlenip segman kanalının açılması gerekmektedir. (Büyük tambur her ikitaraftan, uçtan 3mm ötede segman kanalı açılacak) 根据原轴承座要加工滚筒轴，并且要打开卡环座。(大滚筒双面从端边三米位置打孔)
- Rulman iç çapı: 60 mm 轴承内径 60 毫米



- Tambur Mili (60 mm + %2) rulmana sıkı geçecek şekilde işlenmelidir. 滚筒轴 (60 毫米 + 2%) 必须加工成与轴承紧密配合。
- En geç 30.10.2023 tarihine kadar tamburun tamir ve bakımı yapıp getirilmelidir. 滚筒的维修和保养最迟必须在 2023 年 10 月 30 日之前完成并取过来。
- Büyük Tambur Bearings: 22212 (Büyük tambur) 轴承: 22212 (大滚筒)
- Küçük tambur bir taraftan parçalanmış , rulman değişimi ve tambur tamiri gerekiyor. 小滚筒从一端损坏，需轴承更换和滚筒修理。



- Sandıkla gönderilen eğik 2 adet şasenin hidrolik preste düzeltilmesi gerekiyor. 从箱子内送的斜的 2 个底座使用液压机修理回复。



Contact information: zhenchaohou@embapower.com